

# Innotech Spezialschmierstoffe



# HLW 100 Hochleistungswartungsöl

## Einsatzbereich:

- schmiert und pflegt ohne zu verharzen und zu verkoken
- stoppt Quietschen und Knarren, bringt alles zum Gleiten
- reinigt, pflegt und löst angerostete Teile
- schützt blanke Metalle und verhindert Korrosion an elektrischen Baugruppen, Kabelanschlüssen, Relais, Stecker usw.

## Beschreibung:

Ist ein extrem penetrierendes Fluid mit High Tech Additiven der OMC 2 - Additive Technologie\* in Kombination reinigender Substanzen. Der multifunktionale Problemlöser unter den Wartungsprodukten.

## Hauptvorteile:

- Durchdringung engster Toleranzen - hohe Tragfähigkeit größere Laufruhe - längere Standzeit
- unterwandert und verdrängt Wasser
- sehr guter Korrosionsschutz
- reinigende Wirkung
- kein Verharzen bei Langzeiteinsatz
- hoher Temperatureinsatzbereich von -78°C bis +190°C



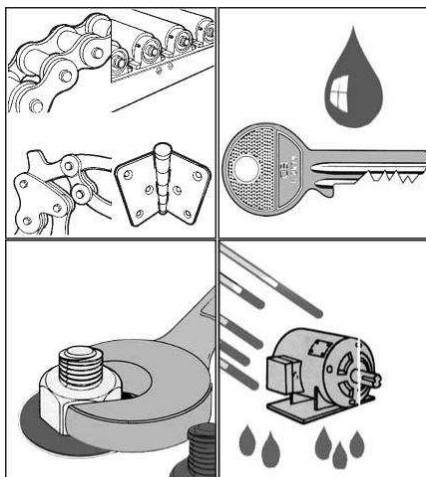
## Bestellinformation:

Bestell-Nr.:	Einzelinhalt:	Gebindeform:
HLW100 5	500 ml Spraydose	1 Karton = 12 Stück
HLW100-2	200 ml Spraydose	1 Karton = 12 Stück
weiter Gebindeformen		auf Anfrage

## Technische Daten:

Innotech HLW100

		Einheit	Prüfverfahren
Farbe	hellbraun	-	visuell
Geruch	typisch	-	-
Flammpunkt	<-20°C	°C	DIN ISO 2592
Dichte 20°C	0,684	g/ml	DIN 51 757
Viskosität	Nicht anwendbar	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
Zündtemperatur	235	°C	



# SIS 105 Synthetische Innenlager-Schmierung

## Einsatzbereich:

Für alle Rollenketten, Mitnehmer-Ketten, Fleyer- und Tragrollketten.

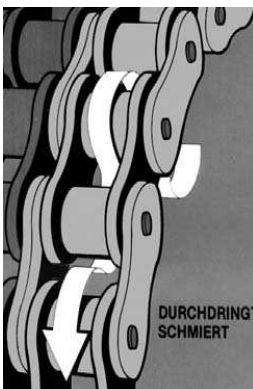
- **SIS 105** ist besonders formuliert um in die engen Ketteninnenlager, Kettentriebbuchsen und zapfen einzudringen und die kritische Schmierung zu bewerkstelligen.
- ausgezeichnet für die Schmierung von allen beweglichen Teilen der Feinmechanik, die ein hochwertiges, helles und leichtes Öl verlangen
- kriecht in engste Toleranzen
- schützt vor Korrosion und verdrängt Feuchtigkeit
- pflegt und schmiert ohne zu verharzen
- bindet keine Fusel und keinen Staub
- reinigt alte Ablagerungen und Verharzungen
- verharzt und verkockt nicht
- neutral gegen Gummi, Kunststoffe, Dichtungen und Lacke



## Beschreibung:

**SIS 105** ist ein spezial-Syntheseöl in Kombination mit hochwertigen Additiven der **OMC2-Technologie**, die einen langanhaltenden Verschleißschutz, enormes Eindringvermögen sowie einen Langzeitkorrosionsschutz bieten. Anti-Oxidanten verhindern Alterung und verlängern die Wirksamkeit des Öls.

**SIS 105** ist frei von Chlor, Fluor (CKW, FCKW) PCB, Blei, Cadmium und anderen Schadstoffen.



### Hauptvorteile:

- Durchdringung engster Toleranzen - hohe Tragfähigkeit
- **größere Laufruhe - längere Standzeit**
- unterwandert und verdrängt Wasser
- **sehr guter Korrosionsschutz**
- Reinigende Wirkung
- **kein Verharzen bei Langzeiteinsatz**



- hoher Temperatureinsatzbereich von -70 C bis +200 C
- **keine Verkokung**
- universelle Anwendung
- **kein Angriff auf Gummi, Lacke und Kunststoffe**

## Anwendung:

Sprühen (Aerosol- oder Druckluftsprühvorrichtung) oder eintauchen (Ketten im Tauchbad: zum Lösen von Verharzungen und Verkokungen). Da **SIS 105** sofort wirkt, können auch feuchte Ketten behandelt werden (verdrängt Wasser und Feuchtigkeit aus engsten Kettengliedern).

## Bestellinformation:

<b>Bestell-Nr.:</b>	<b>Einzelinhalt:</b>	<b>Gebindeform:</b>
SIS 105	500 ml Spraydose	1 Karton = 12 Stück
andere Gebindeformen		auf Anfrage

## Technische Daten:

Innotech SIS 105

		Einheit	Prüfverfahren
Farbe	gelblich	-	visuell
Geruch	typisch	-	-
Flammpunkt	52	°C	DIN ISO 2592
Dichte 20°C	0,815	g/ml	DIN 51 757
Viskosität	2,5	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
Stockpunkt	-75	°C	
Temperatur Einsatzbereich	-70 °C bis + 200°C	°C	

# Kettenöl VISKO 123

## Einsatzbereich:

Für die Schmierung aller Maschinen und Ketten im Normal- und Hochtemperaturbereich bis +280°C sowie für ausgedehnte Nachschmierintervalle und Dauerschmierung.

- Spann- und Trockenrahmen in der Textilindustrie
- Ketten in Trocken- und Lackieranlagen
- Schmierung aller Maschinenelemente im Hochtemperaturbereich
- Trockenöfen der Email-, Glas- und Metallverarbeitenden Industrie
- im chemischen Bereich sowie in feuchter und aggressiver Umgebung
- im Sondermaschinenbau

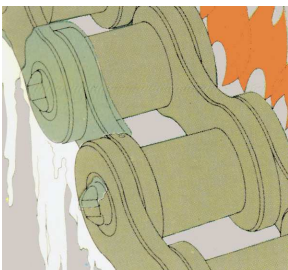
## Beschreibung:

**VISKO 123** ist ein vollsynthetisches, alterungsstabiles Spezialöl. Neuartige Wirkstoffe der **OMC2-Technologie** steigern die Druckaufnahmefähigkeit und die Alterungsstabilität.

**VISKO 123** ist frei von Chlor, Fluor, (CKW/FCKW) PCB, Blei, Cadmium und anderen Schadstoffen.

### Hauptvorteile:

- Äußerst geringer Abdampfdruckstand  
**kein Verharzen und Verkoken**
- Gutes Eindring- und Haftvermögen  
**geringer Verbrauch**
- Reibungs- und Verschleißmindernd  
**erhöhte Standzeit**
- Chemisch stabil, auch in aggressiver Umgebung  
**zuverlässiger Korrosionsschutz**
- neutral gegenüber hochwertigen Dichtungsmaterialien,  
verträglich mit Mineralöl, Imprägniermitteln und Prozessölen, nicht brennbar,  
nicht toxisch, geruchsneutral, sauber und physiologisch unbedenklich  
**vorbildliches Ökonomie- und Ökologiekonzept**





## Anwendung:

Sprühen (Aerosol- oder Druckluftsprühvorrichtung) oder eintauchen (Ketten im Tauchbad: zum Lösen von Verharzungen und Verkokungen). Da **SIS 105** sofort wirkt, können auch feuchte Ketten behandelt werden (verdrängt Wasser und Feuchtigkeit aus engsten Kettengliedern).

## Bestellinformation:

<b>Bestell-Nr.:</b>	<b>Einzelinhalt:</b>	<b>Gebindeform:</b>
VISKO 123	andere Gebindeformen	auf Anfrage

## Technische Daten:

Innotech HKS 135

		Einheit	Prüfverfahren
Farbe	grünlich	-	visuell
Geruch	charakteristisch	-	-
Flammpunkt	242	°C	DIN ISO 2592
Dichte 20°C	0,92	g/ml	DIN 51 757
Kin. Viskosität			
40°C	225	mm <sup>2</sup> /s	Din 51 562
100°C	25,5	mm <sup>2</sup> /s	Din 51 562
Temperatur Einsatzbereich	-25 °C bis + 280°C	°C	

# HKS 135 Helles Ketten- und Seilfett

## Einsatzbereich:

Vollsynthetisches Hochtemperaturöl, wasserbeständig mit sehr hohem Haftvermögen  
Schmierung aller Ketten, Seile und aller Maschinen in chemisch aggressiver Atmosphäre.  
In nasser und feuchter Umgebung sowie bei extremen Drücken.

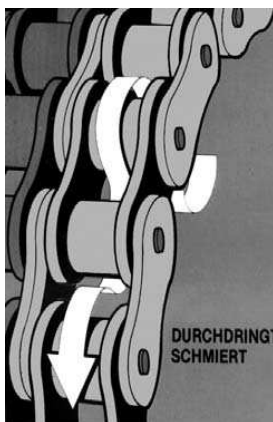
- Ketten, Seile, Spindeln, Zahnräder u. offene Getriebe im Nassbereich
- Wasch- u. Trockenanlagen, Rechen u. Steuerschiebern in Kraftwerken
- Kläranlagen, Hafen-, Schleusen- und Werftanlagen
- Ketten in Schrumpf-, Back-, Vulkanisier- und Trockenöfen
- Spann- und Trockenrahmen in der Textilindustrie
- Antriebs- und Transportketten in der Chemischen Industrie
- in der Glas-, Keramik-, Emaille- und Metallverarbeitenden Industrie
- Schmierung aller Maschinenelemente im Hochtemperaturbereich



## Beschreibung:

HKS 135 ist ein vollsynthetisches, alterungsstabiles Spezialöl.

Neuartige Wirkstoffe der **OMC2 - Technologie** steigern die Druckaufnahmefähigkeit, speziell im Nass- u. chemischen Bereich. HKS 135 ist frei von Chlor, Fluor, (CKW/FCKW) PCB, Blei, Cadmium und anderen Schadstoffen



### Hauptvorteile:

- Hervorragendes Hochtemperaturverhalten bis +250°C  
**kein Verharzen u. Verkoken, sehr geringer Abdampfdruckstand**
- extremes Lasttragevermögen bei niedrigen Reibungszahlen  
**erhöhte Standzeit**
- hervorragende Haftfestigkeit, kein Abtropfen und Abschleudern  
**geringerer Verbrauch**
- chem. stabil und alterungsbeständig auch in aggressiver Umgebung, absolut wasserbeständig, dampf-, salz- und heißwasserbeständig  
**zuverlässiger Korrosionsschutz**



- neutral gegenüber hochwertigen Dichtungsmaterialien, verträglich mit Mineralöl, Imprägniermitteln und Prozessölen, nicht brennbar, nicht toxisch, geruchsneutral, sauber und physiologisch unbedenklich.  
**vorbildliches Ökonomie- und Ökologiekonzept**

## Anwendung:

Je nach Anforderung erfolgt der Auftrag von HKS 135 durch Tropföler, Zentralschmiersysteme, Ölsprühanlagen oder von Hand mittels Pinselschmierung oder aus der Aerosol-Dose.

## Bestellinformation:

<b>Bestell-Nr.:</b>	<b>Einzelinhalt:</b>	<b>Gebindeform:</b>
HKS 135	500 ml Spraydose	1 Karton = 12 Stück
andere Gebindeformen		auf Anfrage

## Technische Daten:

Innotech HKS 135

		Einheit	Prüfverfahren
Farbe	rötlich	-	visuell
Geruch	charakteristisch	-	-
Flammpunkt	<21      268	°C	DIN ISO 2592
Dichte	0,86      0,92	g/ml	DIN 51 757
Kin. Viskosität			
40°C	200      3.800	mm <sup>2</sup> /s	Din 51 562
50°C	-      2.200	mm <sup>2</sup> /s	Din 51 562
Temperatur Einsatzbereich	-10 °C bis + 250°C	°C	

# SE 201 Schnell-Entfetter

## Einsatzbereich:

Industrie,Auto, Elektrik, Luftfahrt,Schifffahrt, Landwirtschaft usw

## Beschreibung:



### Kraftvoll in der Wirkung

SE 201 entfernt hartnäckigste Öl- und Fettverschmutzungen, sowie Harzkrusten, beseitigt Silikon- und Klebstoffreste von Metall, Glas und Keramik. Ideal zum schnellen Reinigen von Maschinenelementen und Fahrzeugteilen. Entfernt auch Flecken aus textilen Stoffen Die hervorragende Reinigungswirkung von SE 201 wird durch den excellenten mechanischen Reinigungseffekt unterstützt, der durch den starken Sprühstrahl entsteht.

### Schnell und rückstandslos

SE 201 verdunstet schnell und rückstandslos (Verdunstungszahl: VZ 8, Ether = 1). Bestens geeignet zur Vorbereitung von Teilen vor dem Kleben oder dem Lackieren. Ausgezeichnet geeignet bei Elektromotoren oder elektrischen Ausrüstungen. (Darf nicht unter Spannung angewendet werden) Ideal in der Kunststofffertigung sowie im Fahrzeugbereich: z.B. Bremsen

### Korrosionsschützend

SE 201 schützt vor sofortigem Nachrosten und bindet Arbeitsstaub.

### Sicher und sauber

**SE 201 ist ein aus drei Kohlenwasserstoffkomponenten bestehender Reiniger. (Kein niedrigsiedendes Testbenzin!) Nicht so aggressiv gegenüber Kunststoffen und Gummi. Treibmittel: Kohlensäure (unbrennbar-Löschmittel) Enthält kein Propan-Butan (hochentzündlich). Produkt frei von CKW**

## Anwendung:

SE 201 auf die zu reinigenden Teile durch Sprühen oder Tauchen auftragen. Kurz einwirken lassen. Auf Kunststoff- Gummi - und Lackverträglichkeit an nicht sichtbarer Stelle durch Vorversuch prüfen. Brennbar, entzündlich- Gefahrenklasse: Leichtentzündlich

<b>Bestell-Nr.:</b>	<b>Einzelinhalt:</b>	<b>Gebindeform:</b>
SE 201	500 ml Spraydose	1 Karton = 12 Stück
andere Gebindeformen		auf Anfrage

## Technische Daten:

		Einheit	Prüfverfahren
Farbe	>10 (farblos)	-	visuell
Geruch	Mild, charakteristisch	-	-
Flammpunkt	<21	°C	
Verordnung über brennbare Flüssigkeiten	Al	-	VbF
Dichte 20°C	0,755	g/ml	DIN 51 757
Zündtemperatur	230	°C	DIN 51 794
Siedepunkt	46 - 140	°C	DIN 51 751
Löslichkeit im Wasser	Nicht, bzw. wenig mischbar	mm <sup>2</sup> /s	Din 51 562
Dampfdruck 20°C	4.000	mbar	

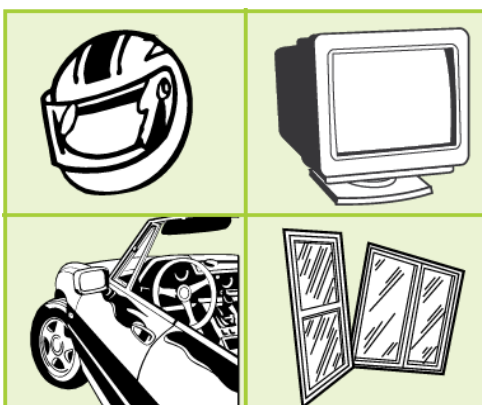
# SSR 240 Super Schaum-Reiniger

## Einsatzbereich

- **SSR 240** hinterlässt hygienisch saubere, streifenfreie Oberflächen ohne zu schmieren und zu kleben. Entfernt Öl, Fett, Silikon, Nikotinablagerungen, Ruß, Insekten usw. gründlich und zuverlässig.
- **Im Haushalt und Gastronomie:** Zur Reinigung von Glas, Fenstern (einschließlich der Rahmen), Fliesen, Kacheln, Emaille, Resopalflächen. Reinigt Kücheneinrichtungen, Dunstabzugshauben und Theken.
- **KFZ und Zweiräder:** Zur Reinigung aller Glasflächen, innen und außen, als selbsttätiger Insektenlöser für die Windschutzscheiben und Helmvisiere. Entfernt wirkungsvoll Nikotin, Fett und Weichmacherrückstände ohne Schlierenbildung. Reinigt Polster und Autohimmel.
- **Büro:** Reinigt Monitore, Bildschirme, Maschinengehäuse, Glasflächen, Flecken aus Teppichböden und Polstern.
- **Industrie:** Reinigt Alu- und Edelstahlkonstruktionen, Kunststoffe, Glas, Chrom usw.
- **Sport und Hobby:** Reinigt Boote, Surfbretter, Segel, Fahrräder, Liegeflächen und Sportgeräte in Fitnessstudios.

## Beschreibung

Neu entwickelter Schaumreiniger in Aerosolform in der Zusammensetzung und Zubereitung von Tensiden, Lösungsmitteln und Hilfsmitteln mit Druckgasen.



- trocknet streifenfrei auf
- schmiert nicht, klebt nicht
- feinblasiger lange stehender Schaum
- kein Verlaufen an senkrechten Flächen
- müheloses reinigen

## Anwendung:

Oberflächen aus ca. 20-30 cm dünn besprühen. Der feinblasige, schnellbrechende Schaum haftet auch an senkrechten Oberflächen und sorgt für eine sehr gute Reinigungswirkung. Durch das Anlösen des Fett- und Schmutzfilms bricht der Schaum (nach ca. 40 Sekunden) und die Fläche kann mit einem weichen Tuch oder einer Papierserviette blankgerieben werden. Wenn erforderlich, eventuell mit einem trockenem Tuch nachpolieren. Dose vor Frost geschützt lagern!

**Bestell-Nr.:**

SSR 240

andere Gebindeformen

**Einzelinhalt:**

500 ml Spraydose

**Gebindeform:**

1 Karton = 12 Stück

auf Anfrage

## Technische Daten:

(Unser Beitrag zum Umweltschutz)

Nicht Kennzeichnungspflichtig nach ArbStoffV. Wirkstoff und Treibmittel frei von giftigen, ätzenden und ozonschädigenden Substanzen.

Treibmittel: Propan-Butan

# SA 270 Industrie-Reiniger

## Produktbeschreibung

- S A 2 7 0 durchdringt, emulgiert, löst und entfernt Schmutz, Öl, Wachs, Schimmel, ölige und fettige Rückstände, Verharzungen, Ruß usw.
- S A 2 7 0 ist ein universeller Reiniger der besonders geeignet ist zum Einsatz in Bodenreinigungsmaschinen, für die Reinigung von Fahrzeugen, Schiffen, Motoren und Alufelgen.
- Einsatz in kommunalen Betrieben, Produktionsanlagen, Großküchen, sowie im Haushalts- und Hobbybereich.
- S A 2 7 0 mit Wasser bis 1 : 40 verdünnen.
- Bei groben Verschmutzungen entsprechend höher dosieren.



### Vorteile bei Verwendung mit Teilwaschautomaten

- • Schon bei +40°C die volle Reinigungskraft
- • Schaumarm und biologisch abbaubar
- • Flüssigkonzentrat: sofort gebrauchsfertiges Reinigungsmedium nach Dosierungsangabe
- • Einsatzkonzentration bei allen Waschmaschinen 2-5%

### Hauptvorteile



- Wirtschaftlich, kann bis zu 1 : 40 mit Wasser verdünnt werden
- • In jedem Verhältnis sofort mischbar (selbst mischend)
- • Keine Rückstände, hinterlässt keinen Ölfilm
- • Leicht anzuwenden
- • Wirkungsvoll, entfernt Fette und Öle
- • Nicht brennbar, biologisch abbaubar
- • Kein Angriff von Lack- Kunststoff- und Leichtmetalloberflächen  
(bei Verdünnung: nicht unter 1 : 20)



# Haft Schneidöl 401

Für höchste Ansprüche

## Produktbeschreibung

- **Lange Haftung am Schneidwerkzeug** durch stabilen Kraftschaum.
- **Ohne Chlorparafine** anwender- und umweltfreundlich.
- **Für alle Metalle** für leichte, mittlere bis schwierige Anforderungen.
- **Universell einsetzbar** für spanabhebende wie für spanlose Verarbeitung.

**Bestell-Nr.:**

HS 401

andere Gebindeformen

**Einzelinhalt:**

500 ml Spraydose

**Gebindeform:**

1 Karton = 12 Stück  
auf Anfrage



## WDT-Fett 500

Hochleistungs-Mehrzweckfett mit außergewöhnlichen Eigenschaften

### Produktbeschreibung

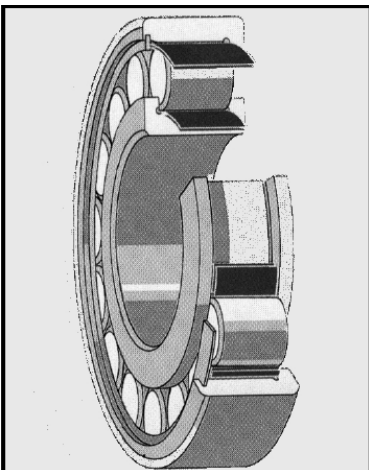
- Langzeitschmierung in allen Maschinen- und Fahrzeugbereichen
- bei freier Witterung, Nässe, Staub, Vibrationen, Stoßbelastungen & Hochdruckbeanspruchungen
- bei normalen und schweren Einsatzbedingungen
- im Nassbereich der Papier- und Textilveredelungsindustrie, sowie in Abfüllstationen
- bei Biogasanlagen in allen Einsatzbereichen
- im Schiffsbau, bei Hafen- u. Werftanlagen, Staustufen und Hebewerken
- zur Wartungsfreien Langzeitschmierung von Industriemaschinen, Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, Kränen und Staplern
- im erhöhten Temperaturbereich an Autoklaven, Ventilatorenlagern, Umlenkrädern, Führungen und Gelenken
- **zur Sortenreduzierung!!**



**WDT 500** ist ein wasserbeständiges, thermostabiles Hochdruckfett, haftfähig mit breitem Einsatzbereich, auf Basis einer speziellen Komplex-Seifenkombination.

**WDT 500** enthält keine Schwermetalle und keine Stoffe, die der Gesundheit des Menschen schaden sowie die Umwelt belasten.

### Hauptvorteile:



- Sortenreduzierung durch enorm breites Einsatzspektrum
- • Lifetime-Schmierung (Schmierintervallverlängerung) dadurch Reduzierung der eingesetzten Schmiermengen.
- • haft- und schleuderfest
- • hohe Druckaufnahmefähigkeit u. eine niedrige Reibungszahl
- gewährleisten eine Verschleißminderung
- • kalt- heiß- und seewasserbeständig
- • hervorragender Korrosionsschutz
- • alterungs- und scherstabil
- • ideal zur Fettsortenreduzierung
- • Temperatureinsatzbereich von -20°C bis +180°C

## Anwendung:

Wie bei Schmierfetten üblich. Nicht mit anderen Fetten mischen.

Ausnahme: Lithiumverseiftes Fett .

Die zu schmierenden Teile dünn und gleichmäßig einstreichen. Wälzlager maximal bis zur Hälfte füllen. Im Hochtemperaturbereich nur maximal 40% des Lagervolumens befüllen.

Vorschriften des Lagerherstellers beachten.

### Bestell-Nr.:

WDT 500

andere Gebindeformen

### Einzelinhalt:

400 g Kartusche

### Gebindeform:

1 Karton = 24 Stück

auf Anfrage

## Technische Daten:

	Einheit	Kennwert	Prüfverfahren
Farbe	bräunlich	-	visuell
Verseifungsart		Kalzium-Sulfonat Komplex	-
NLGI-Klasse		2	DIN 51 818
Walkpenetration W 60	0,1 mm	285	ISO 2137
Tropfpunkt	°C	280	ISO 2176
VKA-Schweißkraft	N	5.200	DIN 51 350
Flammpunkt (Grundöl)	°C	200	DIN 51 376
Wasserbeständigkeit		Vollkommen	
20/50/90	°C	Beständig	DIN 51 807
Wasserauswaschverlust	<1,0	Gew. %	ASTM D 1264
Korrosionsschutz	Keine		
SKF-Emcor-Test	Korrosion	0/0	DIN 51 802
Temperatureinsatz	°C	-20 bis +180	
DN-Faktor		500.000	
Kennzeichnung		KP 2 R-20	DIN 51 502

# HOCHTEMPERATUR-FETT 525

Hochleistungsschmierfett mit hervorragender Temperatur- und Alterungsbeständigkeit

## Produktbeschreibung

Hochtemperatur-Langzeitschmierfett neuartiger Formulierung auf Basis synthetischer Öle mit aschefreiem, organischem Verdicker. Extrem hohe Druckaufnahmefähigkeit durch OMC-2 Technologie.

## EINSATZBEREICH:

Alle hochtemperaturbelasteten Lager, Gleitstellen und sonstigen Fettschmierstellen.

- Förderanlagen, Lüfter, Trockner, Öfen, Turbinen, Motoren , Pumpen und Verdichter
- im Apparate- und Anlagenbau, sowie im feinmechanischen Bereich
- überall dort, wo eine zuverlässige Langzeitschmierung gewährleistet sein muss

## Leistungsbereich

- zuverlässige Schmierung auch in Extrembereichen
- hochtemperaturbeständig, wasser- und chemikalienbeständig
- schützt gegen Reibung, Verschleiß und Korrosion
- frei von Silikon, Mineralöl und Festschmierstoffen
- sauber und sicher in der Anwendung
- Temperatureinsatzbereich: -25 °C bis + 250 °C

## Anwendung:

Wie bei Hochleistungs-Schmierfetten üblich. Vor Erstbefüllung Lager und Lagergehäuse gründlich reinigen. Vermischung mit anderen Schmierfetten unbedingt vermeiden. Lagergehäuse max. bis zur Hälfte mit Fett befüllen. Vorschriften der Wälzlagerhersteller beachten.

**Bestell-Nr.:**

HTF 525

andere Gebindeformen

**Einzelinhalt:**

400 g Kartusche

**Gebindeform:**

1 Karton = 24 Stück

auf Anfrage

## Technische Daten:

	Kennwert	Einheit	Prüfverfahren
Farbe	Hell, opak	-	visuell
Konsistenzklasse	2	NLGI-Klasse	DIN 51 818
Konsistenzgeber	organisch		
Grundöltyp	Syntheseöl		
Verkokungsneigung	0,01	Gew %	DIN 51 551
Walk penetration	165-285	1/10 mm	DIN 51 804
Tropfpunkt	Keiner	°C	DIN 51 801
Scherstabilität	<40	1/10 mm	
Oxidationsbeständigkeit 100h, 100 °C	0,2	Psi	ASTM D 942
Aschegehalt	1,2	Gew. ,%	DIN 51 575
Kältebeständigkeit	-25	°C	MIL-G 2178
Wasserbeständigkeit bei 20°C, 50°C, 90°C	Vollkommen beständig		DIN 51 807
Korrosionsschutz	O keine		DIN 51 802
SKF-Emcor-Test	Korrosion		DIN 51 802
Temperatureinsatzbereich	-25 bis 250	°C	
Dn-Faktor	250 000		
Dichte	1,08	g/ml	DIN 51 757

# SCHUTZWACHS 810

Neuartiges Korrosionsschutzwachs mit guten Eindring- und Korrosionsschutzeigenschaften. Mit verschleißmindernden Additiven der OMC2-Additiv-Technologie.

## Produktbeschreibung

Druckfester, transparenter, sehr gut haftender und penetrierender Schutzfilm mit sehr sicherem Korrosionsschutz und hervorragender Wasserbeständigkeit. Spezielle Additive verhindern den vorzeitigen Verlust an Rostschutzwirkung und dass der Korrosionsschutzfilm brüchig wird.

## Einsatzbereich:

Zum Versiegeln und Schmieren von schwer zugänglichen Stellen, Halbzeugen und Fertigteilen.

Einsatz in der Industrie:

- als nicht flüchtiges Stanz- und Ziehmittel
- bei Teilen die zur Korrosion neigen•
- zur Hohlraumversiegelung an Maschinen, die freier Witterung ausgesetzt sind•
- Korrosionsschutz an offenen Gleitstellen, wie z.B. Bettbahnführungen•
- zum Schutz und zur Schmierung von Werkzeugen, speziell für Spritzgussformen
- Einsatz im Fahrzeugbau:•
- zur Hohlraumversiegelung•
- bei Beschädigungen des Unterbodenschutzes•
- als Motorkonservierung•
- zum Schutz und zur Schmierung an allen Gleitstellen, die freier Witterung ausgesetzt sind



## Leistungsbereich

- sicherer Korrosionsschutz•
- hervorragend wasserbeständig•
- auch bei Sonneneinstrahlung kein Abtropfen
- gutes Eindringvermögen

## Anwendung:

Teile gründlich vorreinigen. Möglichst gleichmäßig auf die zuschützenden Teile aufsprühen. Nach dem Trocknen Vorgang ggf.wiederholen, um einen möglichst dicken Schutzfilm zu erhalten.

### Bestell-Nr.:

SW 810  
andere Gebindeformen

### Einzelinhalt:

500 ml Spraydose

### Gebindeform:

1 Karton = 12 Stück  
auf Anfrage

## Technische Daten:

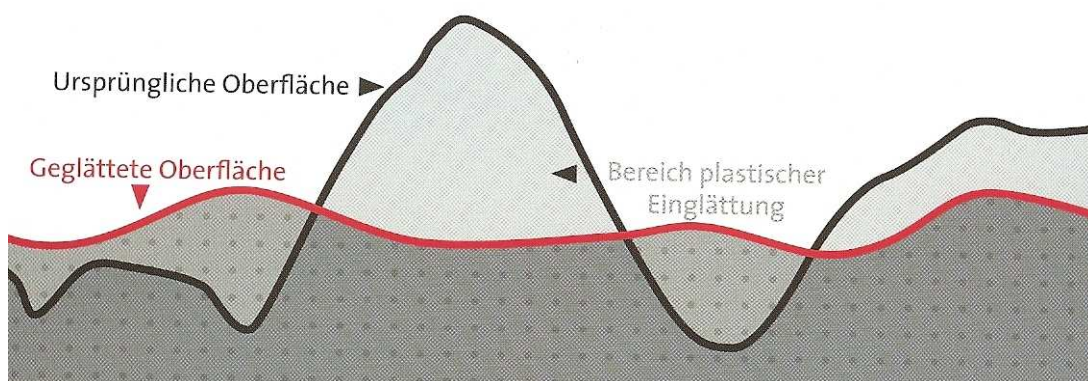
	Kennwert	Einheit
Farbe	Hellbraun, klar	-
Dichte b. 20 °C	0,881	G/ml
Viskosität bei 20 °C	14	4 mm Düse ( Fordbecher)
Trockenzeit	15 – 20	Minuten
Tropfpunkt	Ohne	
Einsatzbereich	- 40 bis +120	°C
Korrosionsschutz	Mehrere Monate bei Freiluftbewitterung	

# OMC<sup>2</sup> Technologie

Billige Maschinenwartung kann teuer werden!

Sparen Sie Geld durch Schmierstoffe mit modernst formulierter OMC<sup>2</sup> Technologie

- **Verschleißminderung**  
Geringe mechanische Belastung der tragenden Oberflächen und sonstiger Bauteile
- **Energieeinsparung**  
Kleinerer Reibungswiderstand
- **Geringere Eigenerwärmung**  
Weniger Reibungswärme
- **Einsparung von Schmierstoff**  
Erheblich längere Standzeit von Maschinenelementen bei längeren Schmierintervallen
- **Standzeitverlängerung**  
Einglättung bereits vorhandener Oberflächenschäden und Pittings (kleine Korrosionsstellen an Maschinenteilen) – Keine Feststoffanteile



Durch Druck & Temperatur wird diese Additivtechnologie aktiviert. Es kommt zu einer extrem hohen Hitzeentwicklung im  $\mu$ -Bereich der reibenden Oberflächen. Unebenheiten gleichen sich zu einer neuen gleichmäßigen eingeglätteten Oberfläche mit einem Minimum an Verschleiß an.